

Utilizzo

Trattamento di acque di scarico con grassi, oli vegetali e animali (dimensionato secondo norme EN 1825).

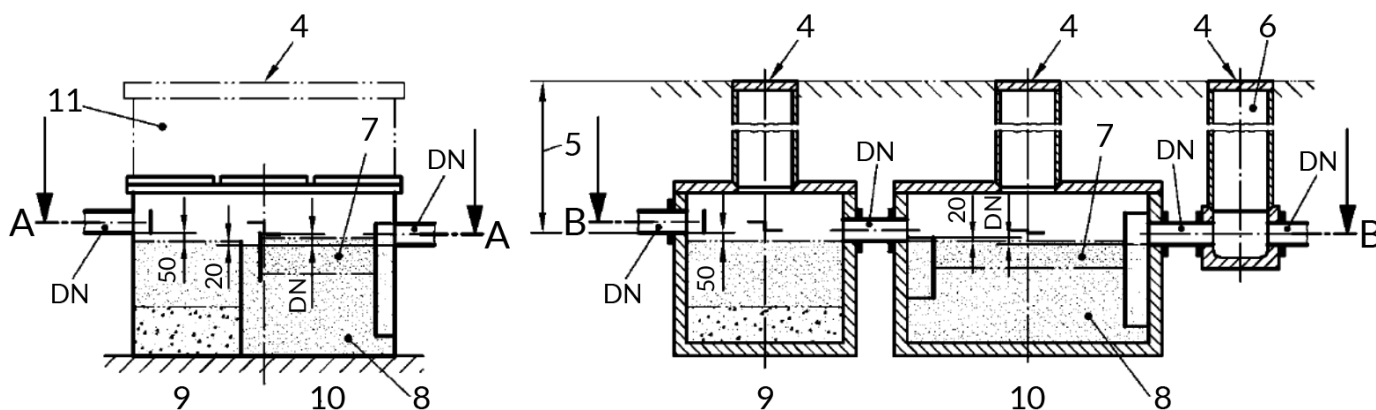
Descrizione

Separatore gravimetrico per intercettare ed abbattere grassi, oli vegetali e animali. Il funzionamento di un separatore è basato sul principio fisico per cui le sostanze di peso specifico inferiore a 1 si dispongono alla superficie, mentre le sostanze di peso superiore a 1 si depositano sul fondo. Il separatore **SEPUREX®** è composto di una vasca monolitica munita di tubazioni di entrata e di uscita e di appositi deflettori immersi. Il volume, la superficie e le sue dimensioni sono tali da assicurare al liquame un tempo di permanenza ed una velocità tali da permettere la separazione di un'alta percentuale di sostanze leggere e pesanti, così come previsto dalla normativa di riferimento EN 1825-1:2005.

Dimensionamento SEPUREX® secondo EN 1825-1:2005

Basic dimension of grease separation chambers of NS ≥ 2

Normal size	Minimum surface of grease separation zone	Minimum volume of grease separation zone	Minimum volume of grease collection area
NS	m ²	m ³	m ³
NS	0,25 x NS	0,24 x NS	0,04 x NS



KEY

1 - VENTILATION OPENING ($A_{min} = A_{DN}$)
 2 - INLET AREA
 3 - OUTLET AREA
 4 - ACCESS POINT ZONE
 a - (round or rectangular version)

5 - OVERALL DEPTH
 6 - SAMPLING POINT
 7 - GREASE COLLECTION CHAMBER
 8 - GREASE SEPARATOR
 b - (rectangular version)

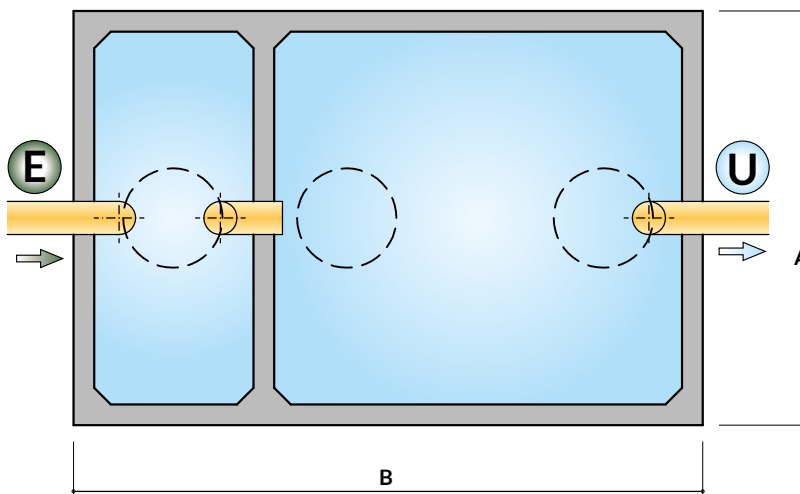
9 - SLUDGE TRAP
 10 - GREASE SEPARATOR CHAMBER
 11 - ADJUSTMENT RINGS
 c - (round version)

SEPUREX®

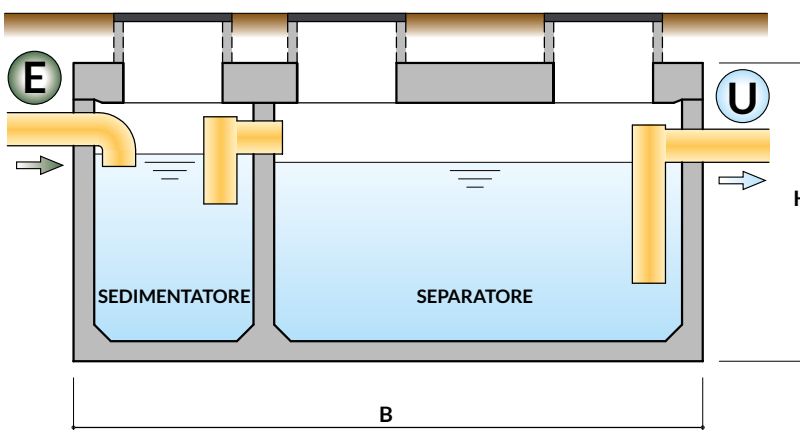
Separatori di grassi, oli vegetali ed animali presenti negli scarichi di grandi cucine

MODELLO	PORTATA (l/s)	DIMENSIONI (m)			PESO (ton)
		A	B	H	
NS 4	4	1,20	2,50	1,80	4,5 + 1,8
NS 7	7	2,50	2,30	1,80	7 + 3,5
NS 10	10	2,50	3,30	1,60	7,5 + 4,5
NS 15	15	2,50	3,80	1,80	9 + 5,5
NS 20	20	2,50	4,30	2,00	11 + 6
NS 25	25	2,50	4,80	2,20	13 + 7
NS 30	30	2,50	5,30	2,40	15 + 7,5

PIANTA



SEZIONE



Voce di capitolato

Separatore di oli e grassi modello **SEPUREX®** dimensionato e realizzato secondo EN 1825-1 e 1825-2 per una portata di ... l/s. Il separatore è realizzato in vasca monolitica in calcestruzzo armato vibrato, a perfetta tenuta idraulica, ad alte caratteristiche di resistenza (C50/60) e di esposizione (XA2). Il sistema di trattamento è dotato di vano di sedimentazione con volume utile pari a $100 \times NS$; la superficie del vano di separazione sarà pari a $m^2 0,25 \times NS$, il volume del vano di separazione sarà pari a $m^3 0,24 \times NS$, il volume del quantitativo massimo di grasso accumulabile sarà pari a $m^3 0,04 \times NS$. Il vano di separazione sarà munito di deflettori di flusso. Il sistema sarà dotato di chiusini in ghisa di opportuna classe, in dipendenza dell'effettivo posizionamento del sistema.